

ORGANISATION & STRATEGIE DE MAINTENANCE

TD – LOI DE PARETO

Une entreprise agro-alimentaire dispose de 13 machines de conditionnement de leurs produits à base de poisson ; 7 de ces machines, des thermoformeuses, ont présenté un certain nombre de pannes qui sont consignées dans des historiques (fournis sur tableur Excel) sur une durée d'environ 1 an.

ATTENTION : les périodes d'observation varient selon les machines : on considèrera que la période pour chaque machine est comprise entre les dates de la première et de la dernière panne.



Désignation	Type de produit	Tps d'ouverture / jour
MULTIVAC 1	Tranches de saumon	14 h / jour
MULTIVAC 2		12 h / jour
MULTIVAC 3		
MULTIVAC 4	Filets de hareng	14 h / jour
MULTIVAC 5		
MULTIVAC 6		
MULTIVAC 7		
	Tartare / pulpe de saumon	8 h / jour



Dans le cadre de l'amélioration continue, une étude FMD de ces machines de conditionnement est à réaliser.

Travail demandé :

1. A l'aide du fichier Excel fourni, sélectionner la machine qui fera l'objet d'une priorité d'action selon le critère de disponibilité. Tracer le graphe correspondant.
2. Etudier la machine sélectionnée de manière à mettre en évidence les éléments qui posent le plus de problèmes des points de vue de la fiabilité et de la maintenabilité. Tracer les graphes correspondants.
3. Etudier cette même machine pour les natures de pannes (mécanique, ...)
4. Conclure en proposant des actions.